



**PRÉFET
DE L'AVEYRON**

*Liberté
Égalité
Fraternité*

UNITÉ INTER-DÉPARTEMENTALE TARN-AVEYRON

**Direction Régionale de l'Environnement,
De l'Aménagement et du Logement
d'Occitanie**

Arrêté complémentaire n° 12-2024-07-16-0000 2 du **16 JUL. 2024**

**relatif à l'actualisation du classement et des prescriptions de fonctionnement
de l'unité de traitement de piles et de batteries usagées
exploitée par la société nouvelle d'affinage des métaux (SNAM),
située avenue Jean Jaurès, sur la commune de Viviez**

LE PRÉFET DE L'AVEYRON
Chevalier de la Légion d'honneur
Officier de l'Ordre national du Mérite

- Vu** le Code de l'environnement et notamment son titre VIII du livre Ier, ses titres I et II du livre II et son titre 1er du livre V ;
- Vu** la nomenclature des installations classées prise en application de l'article L.511-2 et la nomenclature des installations, ouvrages, travaux et activités soumis à autorisation ou à déclaration en application des articles L.214-1 à L.214-6 ;
- Vu** le Code de justice administrative ;
- Vu** le Code des relations entre le public et l'administration ;
- Vu** la loi n° 2023-973 du 23 octobre 2023 relative à l'industrie verte et notamment son article 14-I-3° ;
- Vu** le décret n° 2004-374 du 29 avril 2004 modifié relatif aux pouvoirs des préfets, à l'organisation et à l'action des services de l'État dans les régions et les départements ;
- Vu** le décret du Président de la République du 5 octobre 2022 portant nomination de Monsieur Charles GUISTI en qualité de préfet de l'Aveyron ;
- Vu** le décret du Président de la République du 28 août 2023, portant nomination de Madame Véronique ORTET, secrétaire générale de la préfecture de l'Aveyron, sous-préfète de Rodez ;
- Vu** l'arrêté préfectoral n° 12-2023-09-18-00001 du 18 septembre 2023 portant délégation de signature à Madame Véronique ORTET, secrétaire générale de la préfecture de l'Aveyron ;
- Vu** l'arrêté préfectoral n° 12-2023-12-12-00002 du 12 décembre 2023 autorisant la société nouvelle d'affinage des métaux (SNAM) à poursuivre l'exploitation de son unité de production de cadmium-nickel à partir de déchets et de ses installations d'hydrométallurgie sur son site de Viviez ;
- Vu** le dossier de porter à connaissance transmis par la société nouvelle d'affinage des métaux (SNAM), par courrier électronique du 3 juin 2024, par lequel elle porte à la connaissance de la DREAL Occitanie le projet de modifications non substantielles en vue de la mise en place d'une unité de démontage manuel et de stockage de batteries Li-ion et NiMH, implantée au sein de son établissement, situé à Viviez ;

- Vu** le rapport et les propositions en date du 14 juin 2024 de l'inspection des installations classées ;
- Vu** le projet d'arrêté porté le 17 juin 2024 à la connaissance du demandeur ;
- Vu** les observations formulées par l'exploitant dans son courrier électronique, en date du 20 juin 2024 ;

Considérant que le projet de modifications en vue de la mise en place d'une unité de démontage manuel et de stockage de batteries Li-ion et NiMH ne constitue pas une modification substantielle de l'autorisation environnementale, au sens de l'article R. 181-46.I du Code de l'environnement ;

Considérant qu'il convient de mettre à jour certaines des prescriptions figurant dans l'arrêté préfectoral d'autorisation du 12 décembre 2023 ;

Considérant que l'article 14-I-3° de la loi n° 2023-973 du 23 octobre 2023 relative à l'industrie verte supprime l'obligation de constitution des garanties financières, au titre du 5° de l'article R.516-1 du Code de l'environnement ;

Considérant qu'il convient d'actualiser le classement des activités exercées et les prescriptions imposées à la société nouvelle d'affinage des métaux (SNAM) à Viviez, en application des dispositions de l'article R.181-45 du Code de l'environnement ;

Arrête

Article 1^{er} - Bénéficiaire et portée de l'arrêté

Sans préjudice des prescriptions des actes antérieurs ou des arrêtés ministériels applicables, les installations exploitées par la société nouvelle d'affinage des métaux (SNAM) pour son établissement situé avenue Jean Jaurès, sur le territoire de la commune de Viviez, sont soumises aux prescriptions complémentaires des articles suivants.

1.1. Nomenclature

Dès notification du présent arrêté, le tableau figurant à l'article 1.2 de l'arrêté préfectoral n° 12-2023-12-12-00002 du 12 décembre 2023, précédemment cité, est supprimé et remplacé par le tableau de classement ci-après :

Rubrique	Installations et activités concernée	Capacité maximale autorisée	Nature de l'installation Désignation activité	Régime (*)
3250.2.c	Production, transformation des métaux et alliages non ferreux : 2. Plomb et cadmium c) Fusion, y compris alliage, incluant les produits de récupération, et exploitation de fonderie, avec une capacité de fusion supérieure à 4 tonnes par jour	Capacité de traitement : 15 t/j	Unité de distillation de déchets de batteries NiCd après thermolyse en vue de la production de billettes de cadmium métal et d'alliages ferro-nickel	A (IED : rubrique principale)
		Capacité de traitement : 9 t/j	Unité de raffinage des billettes de cadmium obtenues après distillation en vue de la production de billettes de cadmium pur	
		Capacité de traitement : 3 t/j	Unité de fusion des billettes de cadmium pur obtenues après raffinage en vue de la production de lingots de cadmium pur	
		Capacité totale de traitement : 27 t/j		

Rubrique	Installations et activités concernée	Capacité maximale autorisée	Nature de l'installation Désignation activité	Régime (*)
3420.e	Fabrication en quantité industrielle par transformation chimique ou biologique de produits chimiques inorganiques, tels que : e) Non-métaux, oxydes métalliques ou autres composés inorganiques, tels que carbure de calcium, silicium, carbure de silicium	Capacité de traitement : 5 t/j 1 825 t/an soit 365 jours travaillés par an	Unité hydrométallurgie (Hydrobat) Extraction de métal à partir de la masse active	A
3510	Élimination ou valorisation des déchets dangereux, avec une capacité de plus de 10 tonnes par jour, supposant le recours à une ou plusieurs des activités suivantes : - traitement biologique - traitement physico-chimique - mélange avant de soumettre les déchets à l'une des autres activités énumérées aux rubriques 3510 et 3520 - reconditionnement avant de soumettre les déchets à l'une des autres activités énumérées aux rubriques 3510 et 3520 - récupération/ régénération des solvants - recyclage/ récupération de matières inorganiques autres que des métaux ou des composés métalliques - régénération d'acides ou de bases - valorisation des composés utilisés pour la réduction de la pollution - valorisation des constituants des catalyseurs - régénération et autres réutilisations des huiles - lagunage	Capacité de traitement : 35 t/j 7 300 t/an	Unité hydrométallurgie (Hydrozinc) Régénération de bains de fluxage et d'acide de dézingage issus de la galvanisation Utilisation de réactifs usagés (bains usés d'acides ou de bases) en substitution de matières premières pour régulation pH	A
3520.b	Élimination ou valorisation de déchets dans des installations d'incinération des déchets ou des installations de coïncinération des déchets : b) Pour les déchets dangereux avec une capacité supérieure à 10 tonnes par jour	Capacité de traitement de l'unité de thermolyse : 22 t/j (2 fours équipés respectivement de 2 unités de chauffe de 5,5 t/j)	Traitement de déchets dangereux par thermolyse (piles et accumulateurs Li-Ion)	A
3550	Stockage temporaire de déchets dangereux ne relevant pas de la rubrique 3540, dans l'attente d'une des activités énumérées aux rubriques 3510, 3520, 3540 ou 3560 avec une capacité totale supérieure à 50 tonnes, à l'exclusion du stockage temporaire sur le site où les déchets sont produits, dans l'attente de la collecte.		<i>Déchets en attente de traitement par procédés hydrométallurgie</i>	A
		415 tonnes	Stockage de bains usés de fluxage 3 cuves de 25 m ³ , 2 cuves de 50 m ³ et 100 m ³ en GRV	
		50 tonnes	Stockage de réactifs usagés (déchets d'acides, de bases, d'oxydes) en GRV	
		Quantité totale : 465 tonnes		
4130.2.a	Toxicité aiguë catégorie 3 pour les voies d'exposition par inhalation. 2. Substances et mélanges liquides a. La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant supérieure ou égale à 10 tonnes	40 tonnes	Unité hydrométallurgie : Acide nitrique dont la concentration est comprise entre 26,5 % et 70 %	A
4441.1	Liquides comburants catégorie 1, 2 ou 3.		<i>Unité hydrométallurgie</i>	A
		20 tonnes	Nitrate de nickel en solution	
		20 tonnes	Acide sulfurique	
		20 tonnes	Nitrate de potassium en solution	
		Quantité totale : 60 tonnes		

Rubrique	Installations et activités concernée	Capacité maximale autorisée	Nature de l'installation Désignation activité	Régime (*)
4510.1	Dangereux pour l'environnement aquatique de catégorie aiguë 1 ou chronique 1.	400 tonnes (stockage en zones 30 et 70a)	Masse active : mélange de nickel, cobalt, manganèse, zinc, lithium et terres rares	A ^(SSH)
			Unité hydrométallurgie : présence de substances et mélanges	
		70 tonnes	Produits présents dans les réacteurs (Hydrozinc et Hydrobat)	
		262,5 tonnes	Bains de fluxage usés et/ou régénérés (contenant ZnCl) en cuves	
		150 tonnes	Bains de fluxage usés et/ou régénérés (contenant ZnCl) en GRV	
		200 tonnes	Réactifs et additifs : composés de zinc (oxyde et chlorure de zinc)	
		20 tonnes	Hydroxyde de nickel	
		Quantité totale : 1 102,5 tonnes		
2718.1	<p>Installation de transit, regroupement ou tri de déchets dangereux, à l'exclusion des installations visées aux rubriques 2710, 2711, 2712, 2719, 2792 et 2793.</p> <p>1. La quantité de déchets dangereux susceptible d'être présente dans l'installation étant supérieure ou égale à 1 tonne ou la quantité de substances dangereuses ou de mélanges dangereux, mentionnés à l'article R. 511-10 du Code de l'environnement, susceptible d'être présente dans l'installation étant supérieure ou égale aux seuils A des rubriques d'emploi ou de stockage de ces substances ou mélanges.</p>	150 tonnes	Matières, piles, accumulateurs issus des opérations de tri et ne pouvant être valorisés en interne (plomb, Li primaire, mercure, etc.) Stockage en containers en zone 10a	A
		3200 tonnes ⁽¹⁾	Stockage de batteries, piles accumulateurs Li-ion dans des cellules disposant de surfaces réelles de stockage de 36,4 m ² en zone 10a et de 74,8 m ² en zone 10b	
		1700 tonnes ^{(1) + (2)}	Stockage de batteries, piles et accumulateurs NiCd dans des cellules d'une surface réelle de stockage de 74,8 m ² en zone 10b	
		600 tonnes ^{(1) + (2)}	Stockage de batteries, piles et accumulateurs NiCd en zone 10c	
		100 tonnes	Effluents usagés non conformes Stockage sur rétention au niveau de l'unité hydrométallurgie en zone 70b	
		Quantité totale : 4 050 tonnes		
2770	Installation de traitement thermique de déchets dangereux à l'exclusion des installations visées aux rubriques 2792 et 2793 et des installations de combustion consommant comme déchets uniquement des déchets répondant à la définition de biomasse au sens de la rubrique 2910.	Capacité de traitement sur l'unité de distillation : 15 t/j	Traitement de déchets dangereux par distillation et raffinage	A
		Capacité de traitement sur l'unité de raffinage : 9 t/j	(piles et accumulateurs NiCd)	
		Capacité de traitement de l'unité de thermolyse : 22 t/j (2 fours équipés respectivement de 2 unités de chauffe de 5,5 t/j)	Traitement de déchets dangereux par thermolyse (piles et accumulateurs Li-Ion)	
2771	Installation de traitement thermique de déchets non dangereux, à l'exclusion des installations visées à la rubrique 2971 et des installations de combustion consommant comme déchets uniquement des déchets répondant à la définition de biomasse au sens de la rubrique 2910.	Capacité de traitement de l'unité de thermolyse : 22 t/j (2 fours équipés respectivement de 2 unités de chauffe de 5,5 t/j)	Traitement de déchets non dangereux par thermolyse (piles et accumulateurs NiMH et autres déchets admissibles)	A

Rubrique	Installations et activités concernée	Capacité maximale autorisée	Nature de l'installation Désignation activité	Régime (*)
2790	Installation de traitement de déchets dangereux à l'exclusion des installations visées aux rubriques n° 2711, 2720, 2760, 2770, 2792, 2793 et 2795.	Activité : 8 t/j	Démontage des batteries, piles, accumulateurs (NiCd)	A
		Activité : 25 t/j	Démontage des batteries, piles, accumulateurs (Li-ion)	
		Activité : 25 t/j	Broyage des piles, accumulateurs Li-ion en sortie de thermolyse	
		Activité : 35 t/j	Traitement dans l'unité d'hydrométallurgie (Hydrozinc) - régénération de bains issus de la galvanisation ; - utilisation de déchets (acides ou bases) en substitut de matières premières pour régulation pH	
		Activité totale 93 t/j		
2791.1	Installation de traitement de déchets non dangereux à l'exclusion des installations visées aux rubriques 2720, 2760, 2711, 2780, 2781 et 2782. La quantité de déchets traités étant : 1. Supérieure ou égale à 10 t/j	Capacité de traitement : 7,2 t/j	Unité de valorisation des piles et accumulateurs : Broyage des matières plastiques	A
		Activité : 25t/j	Démontage des batteries, piles, accumulateurs (NiMH)	
		Activité : 10 t/j	Diagnostic de batteries	
		Activité totale 42,2 t/j		
2713.1	Installation de transit, regroupement, tri, ou préparation en vue de la réutilisation de métaux ou de déchets de métaux non dangereux, d'alliage de métaux ou de déchets d'alliage de métaux non dangereux, à l'exclusion des activités et installations visées aux rubriques 2710, 2711, 2712 et 2719. La surface étant : 1. Supérieure ou égale à 1 000 m ²	1 342,4 m ² ⁽¹⁾	Stockage de batteries, piles, accumulateurs NiMH dans : - 16 cellules d'une surface réelle de stockage de 74,8 m ² situées en zone 10b ; - 4 cellules d'une surface réelle de stockage de 36,4 m ² situées en zone 10a	E
2910.A.2	Combustion à l'exclusion des installations visées par les rubriques 2770 et 2771. A. Lorsque l'installation consomme exclusivement, seuls ou en mélange, du gaz naturel, des gaz de pétrole liquéfiés, du fioul domestique, du charbon, des fiouls lourds, ..., à l'exclusion des installations visées par d'autres rubriques de la nomenclature pour lesquelles la combustion participe à la fusion, la cuisson ou au traitement, en mélange avec les gaz de combustion, des matières entrantes, si la puissance thermique nominale de l'installation est : 2. supérieure à 2 MW et inférieure à 20 MW	Puissance globale de 2,9 MW	Groupe électrogène n° GE1 : 2,1 MW Groupe électrogène n° GE2 : 0,8 MW	DC
4120.1.b	Toxicité aiguë catégorie 2, pour l'une au moins des voies d'exposition.	Quantité totale susceptible d'être présente : 25 t	Unité de traitement de l'air : matière contenant du cadmium (oxyde de cadmium ou cadmium sous forme pulvérulente)	D

^{*)} A (autorisation), E (Enregistrement), D (Déclaration), DC (Déclaration avec contrôle périodique)

⁽¹⁾ La quantité maximale cumulée de batteries, piles et accumulateurs NiCd, Li-ion et NiMH stockée sur l'ensemble du site (zones 10a, 10b et 10c) ne dépasse pas 3800 tonnes.

⁽²⁾ La quantité maximale cumulée de batteries, piles et accumulateurs NiCd stockée en zones 10b et 10c ne dépasse pas 1700 tonnes, conformément aux engagements mentionnés dans le courrier de la société SNAM en date du 17 février 2023.

Article 2 : Consistance des installations

Dès notification du présent arrêté, les prescriptions figurant à l'article 1.2.3 et le plan figurant en annexe 1 de l'arrêté préfectoral n° 12-2023-12-12-00002 du 12 décembre 2023, précédemment cité, sont supprimées et remplacées par les prescriptions suivantes :

L'établissement, comprenant l'ensemble des installations classées et connexes, repris sur le plan figurant en annexe 1 du présent arrêté, est organisé de la façon suivante :

- une unité de traitement des batteries NiCd comprenant les opérations de démontage, de distillation, de raffinage et de fusion (référéncée 40) ;
- une unité de traitement des batteries Li-Ion et NiMH par thermolyse composée de 2 fours équipés respectivement de 2 unités de chauffe, 2 chambres de post-combustion et 8 hottes de refroidissement (référéncée 20) ;
- une unité de démontage manuel de batteries Li-ion et NiMH (référéncée 10a) ;
- une unité de criblage et de préparation avant thermolyse des batteries Li-Ion et NiMH (référéncée 50) ;
- une unité de traitement hydrométallurgie comprenant les ateliers Hydrozinc et Hydrobat ainsi que les stockages associés (référéncée 70a/70b) ;
- une unité de préparation de la « masse active » comprenant les opérations de séparation et de broyage post thermolyse (référéncée 30) ;
- une unité de traitement de l'air (référéncée C) ;
- une zone de stockage de conditionnements vides et de conteneurs de piles en mélange (référéncée 10a) ;
- une zone de stockage de batteries Li-Ion ou NiMH constituée de 4 cellules de 52,8 m² disposant d'une surface réelle de stockage de 36,4 m² (référéncée 10a) ;
- une zone de stockage de batteries NiCd, Li-Ion ou NiMH constituée de 16 cellules de 84 m² disposant d'une surface réelle de stockage de 74,8 m² (référéncée 10b) ;
- une zone de stockage de batteries NiCd au sein d'un bâtiment (référéncée 10c) ;
- des bâtiments administratifs et un laboratoire (référéncés 80) ;
- des locaux abritant les groupes électrogènes et les compresseurs (référéncés B) ;
- un bassin de confinement des eaux d'extinction incendie d'un volume de 1 400 m³ (référéncé A).

Article 3 : Évaluation des risques sanitaires

Dès notification du présent arrêté, les prescriptions du 2^{ème} paragraphe de l'article 1.3 de l'arrêté préfectoral n° 12-2023-12-12-00002 du 12 décembre 2023, précédemment cité, sont abrogées et remplacées par les prescriptions suivantes :

L'exploitant transmet au préfet, au plus tard un an après la mise en fonctionnement des fours de thermolyse (phase 1), une révision de l'étude des risques sanitaires basée sur les émissions atmosphériques effectives déterminées par les mesures d'autosurveillance et comparatives prescrites à l'article 2.3 du présent arrêté. Cette révision est réalisée sur l'ensemble des émissions atmosphériques réelles du site. Pour les émissions atmosphériques des fours de thermolyse (phase 1 et 2) et si la phase 2 n'est encore opérationnelle, les émissions atmosphériques réelles de l'unité de thermolyse seront calculées en doublant les résultats issus du four de la phase 1 (unités de chauffe n°1 et 2).

Cette révision de l'évaluation des risques sanitaires devra déterminer :

- les flux horaires, mensuels et annuels de tous les polluants émis à l'atmosphère (polluant par polluant) par chacun des conduits A, B1 à B3, C, D et E ;
- les flux annuels de tous les polluants émis à l'atmosphère (polluant par polluant) pour l'ensemble du site.

Article 4 : Limitation des rejets

Dès notification du présent arrêté, les prescriptions figurant à l'article 2.2 de l'arrêté préfectoral n° 12-2023-12-12-00002 du 12 décembre 2023, précédemment citées, sont supprimées et remplacées par les prescriptions suivantes :

Les rejets atmosphériques issus des émissions canalisées des installations doivent respecter les valeurs limites suivantes en concentration et en flux. On entend par flux de polluant la masse de polluant rejetée par unité de temps.

Conduits A, B1 et B2

Paramètre	Conduit A : Distillation, raffinage et fusion cadmium		Conduits B1 et B2 : Thermolyse	
	Concentration mg/Nm ³	Flux en g/h	Concentration mg/Nm ³	Flux en g/j
Poussières	3	2,08	5	70
Chlorure d'hydrogène (HCl)	10	-	6	80
Fluorure d'hydrogène (HF)	-	-	1	24
SOx (exprimés en SO ₂)	50	-	30	-
NOx	200	-	80	-
CO	-	-	50	-
Somme des métaux lourds (Sb+As+Cr+Co+Cu+ Mn+Ni+Pb+Sn+V+Zn)	0,5	0,42	0,3	12
PCDD/PCDF	0,1 ng I-TEQ/Nm ³	-	0,06 ng I-TEQ/Nm ³	10 µg/j
Cadmium (Cd)	0,05	0,5	-	-
Mercure (Hg) et Thallium (Tl)	0,05	0,11	-	-
Cadmium (Cd) et Thallium (Tl)	-	-	0,02	1
Mercure (Hg)	-	-	0,02	1
HAP	-	-	0,1	6
COVNM	110	1,25 kg/h	110	15 kg/j
COVT	-	-	10	1,5 kg/j

Conduits B3 et C

Paramètre	Conduit B3 : Hottes de refroidissement thermolyse		Conduit C : Compactage, conditionnement, broyeur	
	Concentration mg/Nm ³	Flux en g/j	Concentration mg/Nm ³	Flux en g/h
Poussières	5	35	3	-
Chlorure d'hydrogène (HCl)	6	40	10	-
Fluorure d'hydrogène (HF)	1	12	1	7,5
SOx (exprimés en SO ₂)	30	-	50	-
NOx	80	-	200	-
CO	50	-		
Somme des métaux lourds (Sb+As+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+Pb+Sn+V+Zn)	0,3	6	0,5	1,67
Mercure (Hg), Thallium (Tl)	-	-	0,05	0,1
Cadmium (Cd)	-	-	0,05	0,33
Dioxine et furanes	0,06 ng/Nm ³	5 µg/j	-	-
Cadmium (Cd) et Thallium (Tl)	0,02	0,5	-	-
Mercure (Hg)	0,02	0,5	-	-
HAP	0,1	3	-	-
COVNM	110	7,5 kg/j	-	-
COVT	10	0,750 kg/j	-	-

Conduits D et E

Paramètre	Conduit D : Assainissement		Conduit E : Hydrométallurgie	
	Concentration mg/Nm ³	Flux en g/h	Concentration mg/Nm ³	Flux en g/h
Poussières	3	-	3	6
Cadmium (Cd)	0,05	0,21	-	-
Chlorure d'Hydrogène et autres composés inorganiques du chlore exprimés en HCl	10	-	10	-
SOx (exprimés en SO ₂)	50	-	-	-
NOx (exprimés en NO ₂)	200	-	-	-
Mercure (Hg) et Thallium (Tl) et composés	0,05	1,05	-	-
Somme des autres métaux lourds (Sb+As+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+Pb+Sn+V+Zn)	0,5	0,42	0,5	1
NH ₃	-	-	50	-
COVNM	110	1,25 kg/h	-	-

Article 5 : Valeur limite de flux annuel

Le flux annuel du cadmium, sur 12 mois glissants, ne dépasse pas 0,5 kg sur l'ensemble des rejets canalisés du site.

Article 6 : Conception des installations

Dès notification du présent arrêté, le tableau figurant à l'article 5.1.1 de l'arrêté préfectoral n° 12-2023-12-12-00002 du 12 décembre 2023, précédemment cité, est supprimé et remplacé par le tableau suivant :

Bâtiment/local	Dispositions constructives
4 cellules de stockage de batteries de 52,8 m ² (zone référencée 10a)	Murs coupe-feu REI 180 de 4 m de haut sur 3 faces de chaque cellule Détection incendie sur chaque cellule ou couvrant plusieurs cellules Toiture souple
16 cellules de stockage de batteries de 84 m ² (zone référencée 10b)	Murs coupe-feu REI 180 de 4,5 m de haut sur 3 faces de chaque cellule Détection incendie sur chaque cellule ou couvrant plusieurs cellules Toiture souple
Zone de stockage de batteries NiCd au sein du bâtiment référencé 10c	12 détecteurs opto-thermiques
unité de traitement de l'air (zone référencée C)	Murs extérieurs en béton banché 1 détecteur d'énergie et 1 système d'extinction automatique sur chacune des trois UTA (UTA1, UTA2 et UTA3)

Article 7 : Organisation des stockages

Dès notification du présent arrêté, les prescriptions figurant à l'article 5.1.3 de l'arrêté préfectoral n° 12-2023-12-12-00002 du 12 décembre 2023, précédemment citées, sont supprimées et remplacées par les prescriptions suivantes :

Les produits, déchets et matières premières liés aux activités énumérées à l'article 1.2 du présent arrêté sont stockés dans les conditions définies ci-après :

Stockage	Dispositions spécifiques		
	Nature des produits stockés	Quantité maximale	Rétention
Zone référencée 10a	Piles en mélanges (plomb, Li primaire, mercure, etc.)	150 tonnes	-
Zones référencées 10a/10b	Batteries, piles et accumulateurs Li-ion et NiMH	3200 tonnes	
Zone référencée 10b	Batteries piles et accumulateurs NiCd	1700 tonnes ⁽¹⁾	
Zone référencée 10c	Batteries NiCd	600 tonnes ⁽¹⁾	-
Zone référencée 30	Masse active	300 tonnes	-
Zone référencée 70a		100 tonnes	
Zone référencée 70a	Acide nitrique	40 tonnes	Oui
	Nitrate de nickel en solution	20 tonnes	
	Acide sulfurique	20 tonnes	
	Nitrate de potassium en solution	20 tonnes	
	Hydroxyde de nickel	20 tonnes	

Zone référencée 70b	Bains usés de fluxage : 3 cuves de 25 m ³ , 2 cuves de 50 m ³ et 100 m ³ en GRV	415 tonnes	Oui
	Stockage de réactifs usagés (déchets d'acides, de bases, d'oxydes) en GRV	50 tonnes	
	Effluents usagés non conformes	100 tonnes	
Unité de traitement de l'air Zone référencée C	Matière contenant du cadmium (oxyde de cadmium ou cadmium sous forme pulvérulente)	25 tonnes	-

⁽¹⁾ La quantité maximale de batteries, piles et accumulateurs Ni-Cd stockée en zones 10b et 10c ne dépasse pas 1700 tonnes, conformément aux engagements mentionnés dans le courrier de la société SNAM en date du 17 février 2023.

Article 8 : Stockage des piles, batteries et accumulateurs

Dès notification du présent arrêté, les prescriptions figurant à l'article 7.5 de l'arrêté préfectoral n° 12-2023-12-12-00002 du 12 décembre 2023, précédemment citées, sont supprimées et remplacées par les prescriptions suivantes :

7.5.1 Zone 10a

Il est strictement interdit de stocker des piles, batteries et accumulateurs NiCd dans la zone 10a.

Les 4 cellules de stockage de 49,6 m² présentes en zone 10a permettent le stockage en mélanges de piles, batteries et accumulateurs de technologie NiMH et Li-ion. Chaque cellule de stockage respecte les dimensions intérieures suivantes : 16 mètres de longueur maximum ; 3,1 mètres de largeur maximum et 4 mètres de hauteur minimum. Elles sont séparées par des murs coupe-feu REI 180. Il est interdit de stocker des piles, batteries et accumulateurs à plus de 2,7 mètres de hauteur.

Chaque cellule de stockage est équipée de deux détecteurs opto-thermiques et d'une toiture souple.

Cette zone 10a est également réservée aux stockages de piles, batteries et accumulateurs non destinés à être traités sur site (rebus des opérations de tri). Ces stockages sont réalisés à l'intérieur de conteneurs et protégés des intempéries.

7.5.2 Zone 10b

Le stockage des piles, batteries et accumulateurs à l'intérieur des 16 cellules situées en zone 10b est réalisé en palox ayant les dimensions suivantes : 100 x 120 x 76 cm (l x L x h). Chaque cellule contient au maximum 192 palox, soit 4 palox en largeur, 12 palox en longueur et 4 palox en hauteur.

Les cellules de stockage présentes en zone 10b permettent le stockage de tout type de piles, batteries et accumulateurs (NiCd, NiMH, Li-ion). Les différentes technologies de piles, batteries et accumulateurs sont stockées séparément dans une même cellule. Chaque cellule de stockage respecte les dimensions intérieures suivantes : 14 mètres de longueur maximum, 6 mètres de largeur maximum et 4,50 mètres de hauteur minimum. Elles sont séparées par des murs coupe-feu REI 180. Il est interdit de stocker des piles, batteries et accumulateurs à plus de 4 mètres de hauteur.

Chaque cellule de stockage est équipée de deux détecteurs opto-thermiques et d'une toiture souple.

7.5.3 Zone 10c

La zone 10C est exclusivement dédiée au stockage de piles, batteries et accumulateurs NiCd.

Article 9 : Atelier de démontage des batteries

L'atelier de démontage des batteries, implanté dans un bâtiment de 300 m², comprend 2 postes de décharge électrique et 3 postes de démontage.

Les parois du bâtiment sont composées de panneaux sandwich (classés M0). La structure est en alliage d'aluminium. La toiture est en thermorooft (double toiture isolée classée M2).

L'atelier dispose :

- d'une réserve de sable ;
- de deux bacs d'eau (1 m x 1,2 m x 0,76 m) permettant de noyer une batterie de petite taille en cas de départ de feu ;
- d'un bac d'eau (3 m x 2 m x 0,8 m) permettant de noyer une batterie de grande taille en cas de départ de feu.

Article 10 : Garanties financières

Dès notification du présent arrêté, les prescriptions de l'article 1.5.1. de l'arrêté préfectoral n° 12-2023-12-12-00002 du 12 décembre 2023, précédemment cité, sont supprimées et remplacées par les prescriptions suivantes :

Les garanties financières définies dans le présent arrêté s'appliquent pour les activités visées au chapitre 1.2 et notamment pour la rubrique suivante : 4510.

Installations relevant du 3° de l'article R.516-1 du Code de l'environnement : évènement accidentel sur un site Seveso seuil haut

Le montant de référence des garanties financières à constituer est fixé à 3 846 489 € TTC.

Article 11 : Délais et voies de recours

Conformément à l'article L. 171-11 du code de l'environnement, la présente décision est soumise à un contentieux de pleine juridiction. Elle peut être déférée au tribunal administratif de Toulouse soit par voie postale (68, rue Raymond IV, BP7007, 31068 Toulouse Cedex 07), soit par Télérecours accessible à l'adresse suivante : www.telerecours.fr :

1. Par l'exploitant dans un délai de deux mois à compter du jour où la décision leur a été notifiée,
2. Par les tiers intéressés en raison des inconvénients ou des dangers que le fonctionnement de l'installation présente pour les intérêts mentionnés aux articles L. 211-1 et L. 511-1 dans un délai de quatre mois à compter du premier jour de la publication ou de l'affichage de ces décisions.

Le délai court à compter de la dernière formalité accomplie. Si l'affichage constitue cette dernière formalité, le délai court à compter du premier jour d'affichage de la décision.

Les décisions peuvent faire l'objet d'un recours gracieux ou hiérarchique dans le délai de deux mois. Ce recours administratif prolonge de deux mois les délais mentionnés aux 1° et 2°.

Tout recours administratif ou contentieux doit être notifié à l'auteur et au bénéficiaire de la décision, à peine, selon le cas, de non prorogation du délai de recours contentieux ou d'irrecevabilité. Cette notification doit être adressée par lettre recommandée avec accusé de réception dans un délai de quinze jours francs à compter de la date d'envoi du recours administratif ou du dépôt du recours contentieux (article R. 181-51 du code de l'environnement).

Article 12 : Affichage et publication

Une copie du présent arrêté demeurera déposée à la mairie de Viviez pour y être consultée par toute personne intéressée.

Conformément à la réglementation en vigueur, cet arrêté sera aussi publié sur le site internet de la préfecture de l'Aveyron pendant une durée minimale de deux mois.

Article 13 : Exécutions

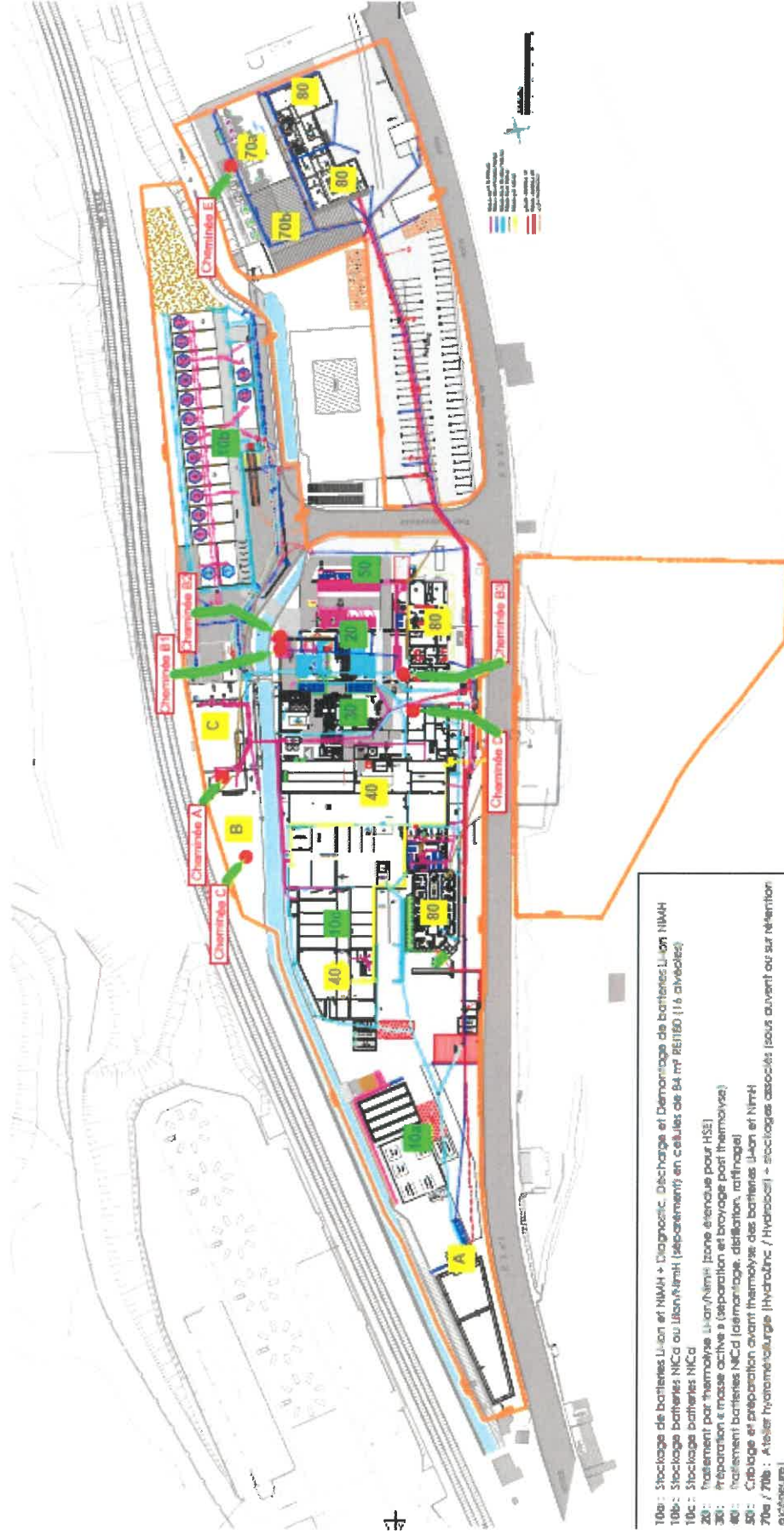
La secrétaire générale de la préfecture de l'Aveyron, le directeur régional de l'environnement, de l'aménagement et du logement Occitanie, sont chargés, chacun en ce qui le concerne, de l'exécution du présent arrêté qui sera publié au recueil des actes administratifs de la préfecture de l'Aveyron et notifié à la société nouvelle d'affinage des métaux (SNAM) à Viviez. Une copie sera adressée au maire de Viviez.

Fait à Rodez, le **16 JUL. 2024**



Charles GIUSTI

Annexe 1 Plan de l'établissement



- 100 : Stockage de batteries Li-ion et NiMH + Diagnostic, Décharge et Démontage de batteries Li-ion NiMH
 - 100 : Stockage batteries NiCd ou NiMH (séparément) en cellules de 84 m² RE1180 (16 allées)
 - 100 : Stockage batteries NiCd
 - 20 : Traitement par thermolyse Li-ion/NiMH (zone évents pour HSE)
 - 30 : Préparation à masse active (séparation et broyage post thermolyse)
 - 40 : Traitement batteries NiCd (démontage, distillation, raffinage)
 - 50 : Câblage et préparation avant thermolyse des batteries Li-ion et NiMH
 - 70a / 70b : Atelier hydrometallurgie (Hydrobacc / Hydrobacc) - stockages associés (sous auvent ou sur rétention extérieure)
 - 80 : Bâtiments administratifs laboratoires
- Installations annexes :
- A : Bassin de confinement des eaux de 1 400 m³
 - B/C : Unités de traitement d'air / compresseur / groupe électrogène